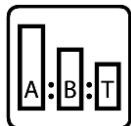


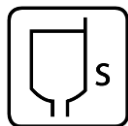
*Scheda Tecnica*

**701.00322**

**ULTRALACK 2K TRASP. LUCIDO ALTA ADESIONE**



1000 ml +  
400 ml +  
150 -250 ml



16" - 20" ford 4  
a 20°C



Ø 1.1 - 1.2 mm  
4-5 Atm  
N° di mani 2



A 20°C: 24-36 ore  
A 80 °C: 30'

**NATURA DEL PRODOTTO:**

Vernice trasparente bicomponente non ingiallente a base di resine acriliche modificate e isocianati.

**CAMPI DI IMPIEGO:**

Dotato di una elevata brillantezza e pienezza, è caratterizzato dalla sua eccezionale adesione diretta su supporti metallici (alluminio, acciaio al carbonio, rame, ottone, zama, fibra di carbonio, ecc.).

Utilizzato nel settore arredamento, oggettistica, componentistica, ed in generale per articoli destinati all'interno.

**PREPARAZIONE DEL SUPPORTO:**

Asportare qualsiasi traccia di ossidazione, paste o cere lucidanti, il grasso o qualsiasi altro tipo di contaminante superficiale, mediante accurato ed adeguato sgrassaggio della superficie da verniciare.

**Alluminio:** si consiglia grassaggio con solventi seguito da accurata pagliettatura con scotch-brite <sup>(1)</sup>.

**Zama:** burattatura.

**Ottone e Rame:** grassaggio con solventi, o lavaggio ad ultrasuoni con idonei tensioattivi a base acquosa.

**Rivestimenti galvanici:** nichel, nichel nero, rame galvanico, ottone galvanico, accurato risciacquo finale e asciugatura.

<sup>(1)</sup> Data la grande varietà di leghe in alluminio presenti in commercio si consiglia di eseguire sempre delle prove preliminari prima di passare a produzioni su larga scala.

**PREPARAZIONE DEL PRODOTTO:**

Comp. A: **701.00322** 100 parti in Vol.  
Comp. B (\*): **CZ.265** 40 parti in Vol.

Mescolare fino a consistenza e colore uniformi; diluire con ns. diluente acrilico **D.737** fino a viscosità di 16"-18" Ford 4 a 20° C.

Per applicazioni in elettrostatica, impiegare gli stessi diluenti, fino ad una viscosità di 14-16" Ford 4 a 20° C (corrispondente ad una diluizione del 40% circa), e se necessario, aggiungere additivo elettrostatico **Z.050**, nella misura del 0,5% – 2% sulla vernice.

**Per applicazioni su manufatti destinati all'esterno, consultare il laboratorio R&D Caldart per avere indicazioni sul ciclo più adeguato da effettuare.**

## SPECIFICHE DEL PRODOTTO:

<b>TIPO DI PRODOTTO</b>	: Bicomponente
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	: Lucido
<b>COLORI</b>	: Trasparente
<b>PESO SPECIFICO</b>	: 0,96 Kg/l (± 0,05)
<b>VISCOSITA' DI FORNITURA <sup>(1)</sup></b>	: 25" (± 3") ASTM 4 a 20°C
<b>RESIDUO SECCO (A)</b>	: 44% (± 2%)
<b>ESSICCAZIONE</b>	: - <i>Fuori polvere</i> : 15' - 20' a 20°C - <i>Fuori impronta</i> : 3 - 4 ore a 20°C - <i>Essiccazione Forzata</i> : 30' a 70 - 80°C <sup>(2)</sup>
<b>STRATI CONSIGLIATI</b>	: Una mano incrociata
<b>SPESSORE CONSIGLIATO</b>	: 30 – 40 µm <sup>(3)</sup>
<b>RESA TEORICA</b>	: 6 - 8 m <sup>2</sup> /Kg
<b>POT- LIFE A 20° C</b>	: 2 - 3 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce.

<sup>(2)</sup> Per ottenere le migliori prestazioni di adesione al supporto, durezza, resistenze chimiche e meccaniche, effettuare l'essiccazione a 110 °C – 120 °C;

<sup>(3)</sup> Spessore consigliato per applicazioni su metalli che tendono ad ossidarsi rapidamente, quali ad esempio ottone, rame, zinco;

**Durezza Matita:** HB (norma ISO 15184) su 100 micron di vernice catalizzata, stesa su vetro ed indurita 2 ore 25 °C.

## RIVERNICIABILITA':

Bagnato su bagnato previo appassimento di 15'/20' o dopo indurimento completo previa carteggiatura con P400.

## NORME DI SICUREZZA:

Rispettare rigorosamente quanto espresso in etichettatura e nella scheda di sicurezza.

## CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:

Il locale di stoccaggio deve essere asciutto e con una temperatura compresa fra i + 10 °C e + 30°C.

*I dati e le informazioni contenute nella presente scheda sono frutto della nostra esperienza e di accurate prove e test di laboratorio. Essendo tuttavia il processo di verniciatura un insieme di operazioni che esulano dal nostro controllo, essi non costituiscono pertanto, in nessun modo, alcuna forma di garanzia sulle prestazioni finali del ciclo stesso.*

Rev.: 10/24