

## Fiche technique

# P.050

## PÂTE DE MATAGE CONCENTRÉE

### NATURE ET CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

Pâte de matage à grains fins à base de dioxyde de silicium dispersé dans une résine alkyde.

### DOMAINES D'APPLICATION :

Peut être utilisé dans toutes les finitions à un ou deux composants pour diminuer le brillant final. L'utilisation de cette pâte n'est pas recommandée dans les produits effet structuré en raison de sa faible viscosité, qui peut interférer avec la formation de l'effet structuré lors de l'application.

### PRÉPARATION DU SUBSTRAT :

Veillez-vous référer à la fiche technique du vernis utilisé.

### PRÉPARATION DES PRODUITS :

Il peut être utilisé sur toutes les finitions de notre système de mise à la teinte. Ajouter la pâte au convertisseur et mélanger soigneusement, éventuellement à l'aide d'un agitateur.

	Min.	Max
<b>Mono composant</b>	<b>1%</b>	<b>10%</b>
<b>Bicomposant</b>	<b>1%</b>	<b>15%</b>

Si vous souhaitez opacifier une teinte dont la fabrication implique l'utilisation de la pâte neutre P.010, il est possible de remplacer cette dernière, entièrement ou seulement en partie, par de la pâte opacifiante sans devoir l'ajouter à la teinte finie.

Dans le cas d'une utilisation sur des émaux 2K, avec des dosages supérieurs de 5% à la formulation nominale à 100, le calcul de la quantité de durcisseur à combiner ne doit pas tenir compte de la pâte P.050 ajoutée (voir schéma ci-dessous).

Gris AC	QUANTITÉ	P.050 Max 5%	P.050 10%	P.050 15%
<b>K.211</b>	70,00	70,00	70,00	70,00
<b>P.100</b>	20,00	20,00	20,00	20,00
<b>P.900</b>	5,00	5,00	5,00	5,00
<b>P.010</b>	5,00	-	-	-
<b>P.050</b>	-	5,00	10,00	10,00
<b>Total</b>	<u>100,00</u>	<u>100,00</u>	<u>105,00</u>	<u>110,00</u>

---

<b>CZ.265</b>	<i>50,00</i>	<i>50,00</i>	<i>50,00</i>	<i>50,00</i>
---------------	--------------	--------------	--------------	--------------

**NOTE :**

Les ajouts importants de pâte opaque dans les glaçures à séchage rapide réduisent non seulement la viscosité, mais entraînent également des temps de durcissement plus longs.

La réduction de la brillance finale peut être plus ou moins prononcée selon les conditions d'application (par exemple, la couleur, la dilution, l'épaisseur).

**RÈGLES DE SÉCURITÉ :**

Respect strict de l'étiquetage et de la fiche de données de sécurité.

**CONDITIONS DE STOCKAGE :**

Conserver dans des emballages non ouverts et scellés, à une température comprise entre +5 et +30°C.

Les données et informations contenues dans le présent document sont le résultat de notre expérience et de tests et essais approfondis en laboratoire. Toutefois, comme le processus de peinture est une série d'opérations qui échappent à notre contrôle, elles ne constituent en aucun cas une garantie sur les performances finales du cycle lui-même.

*Rev10/24*