

Fiche technique

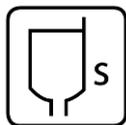
Série 334

K.334

RÉSINE POUR BASES MATES PASTEL



1000 +
400 à 600



15" - 17" ASTM 4
à 25 °C



Ø 1.2 - 1.4 mm
3.5 Atm
Nb de couches 2/3



Évapor. 20-30 à 20°C

NATURE DU PRODUIT :

Convertisseur semi-mat de résine polyester et filmogène, à recouvrir de transparents 2K.

CHAMPS D'APPLICATION :

Pour peintures bi-couches d'usage général, machines-outils, machines agricoles, etc.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Surfaces ferreuses : Éliminer soigneusement toute trace de rouille, calcaire, graisse et humidité par un nettoyage mécanique approfondi suivi d'un dégraissage. Appliquer une couche de notre apprêt **SINTOFLEX - série 494** ou **490**. Après 6 à 12 heures, appliquer la laque à séchage rapide.

Aluminium : Ponçage suivi d'un dégraissage aux solvants organiques. Appliquer une couche de **primaire époxy 193** ou **190**, ou **acrylique 793**.

Tôle galvanisée : Décapage en frottant ou ponçage suivi d'un dégraissage aux solvants organiques. Appliquer une couche de **primaire époxy 193** ou **190**, ou **acrylique 793**.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

En l'absence d'un agitateur, la procédure suivante doit être suivie pour assurer une dispersion complète :

1. Doser les pâtes colorantes (y compris la neutre si nécessaire) dans un récipient comme indiqué dans la formulation de Colortech;
2. Mélanger soigneusement les pâtes, même à la main, jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme.
3. Ajouter le convertisseur au mélange de pâte fraîchement préparé (ou ajouter les pâtes pré-mélangées au convertisseur pré-pesé) et mélanger à nouveau immédiatement.

Composant A : **K.334 + Pâtes Colorantes** 100 parts en poids ou volume

Diluant ⁽¹⁾ : **D.737 ou D.747** 40 - 60 parts en poids ou volume

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT :	Monocomposant
APPARENCE DU FILM :	Semi-brillant
COULEURS :	Au choix
DENSITÉ :	0,98 Kg/L (± 0,10)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON :	14(+3) DIN 8 à 20°C
CONTENU DE SOLIDES (EN POIDS) :	36% (± 2%)
SÉCHAGE À 20° C :	- Hors poussière : 10 – 15' - Sans contact : 1 à 2 heures
COUCHES CONSEILLÉES :	2 à 3
ÉPAISSEUR CONSEILLÉE :	25 - 30 microns
RENDEMENT THÉORIQUE (*):	11,8 m ² /Lt ou 10,2 m ² /Kg à 25 microns lorsque c'est sec
TENUE DE LA PEINTURE :	Après 20 - 30 minutes à 20°C
RECOUVREMENTS RECOMMANDÉS :	701.HS010 - 701.HS050 - 701.HS060 - 701.HS100 701,00015 à 704,00020

(*) En ratio 80/20 avec P.900

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre + 10 °C et + 35 °C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22