

Fiche technique

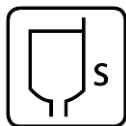
Série 2H1

K.2H1

TECNOPUR HS EXTRA BRILLANT



1000 g +
500 gr +
100 gr



18" - 20" FORD 4
à 20°C



Ø 1,2 à 1,4 mm
4 - 5 Atm
Nb de couches 2



A 20 °C 24 à 36 heures
A 70 °C 50' - 60'

NATURE DU PRODUIT :

Finition à base de résines acryliques polyester à haute teneur en matières solides et d'un adduit d'isocyanate à mélanger au moment de l'utilisation. Une grande résistance à la lumière et aux températures élevées, qui est également obtenue grâce à l'utilisation d'absorbants d'UV.

CHAMPS D'APPLICATION :

Finition de voitures industrielles, meubles, ou lorsqu'une finition de très haute qualité avec une plénitude et une brillance particulières est requise. Excellente résistance aux carburants et aux produits chimiques.

PRÉPARATION DU SUPPORT :

Ce produit nécessite l'application préalable d'une couche de fond de la série époxy **193**, ou acrylique **794**.

PRÉPARATION DU PRODUIT :

Mélanger soigneusement le composant A jusqu'à une couleur et une consistance uniformes. Mélanger ensuite avec le composant B dans le ratio indiqué ci-dessous.

Composant A :	K.2H1 + Pâtes Colorantes	2 parts en poids
Composant B :	CZ.711 (Standard)	1 parts en poids
Comme alternative :	CZ.720 (Rapide)	1 parts en poids

Diluer le mélange parfaitement mélangé avec 5%-10% de notre diluant pour acryliques **D.737** ou pour polyuréthanes **D.219** jusqu'à une viscosité de 18"-20" Ford 4 à 20°C.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :

TYPE DE PRODUIT	: Bi-composant
ASPECT DU FILM	: Brillant
COULEURS	: Au choix
DENSITÉ	: 1,01 Kg/l ($\pm 0,05$)
VISCOSITÉ DE LIVRAISON	: 15" (± 2 ") DIN 8 à 20°C
EXTRAIT SEC (comp.A)	: 63% ($\pm 2\%$)
SÉCHAGE	: - <i>Hors poussière</i> : 30' - 40' - <i>Sans contact</i> : 6 à 7 heures - <i>Séchage en profondeur</i> : 24 - 36 heures à 20°C - <i>Séchage forcé</i> : 60' à 60°C - 70°C.
COUCHES RECOMMANDÉES	: Une couche croisée
ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE	: 40- 50 μm
RENDEMENT THÉORIQUE (*)	: 10,4 m ² /l o 9,5 m ² /Kg à 50 μm lorsque c'est
VIE EN POT (POT-LIFE) A 20° C	: 4 heures. La vie en pot diminue avec des températures élevées

(*) En ratio 70/30 avec P.900

TENUE DE LA PEINTURE :

Après 8 heures minimum. Après le durcissement complet du film, la surface à peindre doit être légèrement poncée.

NORMES DE SÉCURITÉ :

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

CONDITIONS DE STOCKAGE :

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre +10°C et +35°C.

Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.

Rév. : 03/22