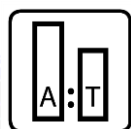


*Fiche technique*

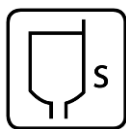
**Série 431**

**K.431**

**SINTOFAST INDUSTRIEL BRILLANT  
LAQUE R.E.**



1000 g +  
150 - 200 gr



20'' - 22'' FORD 4  
à 20 °C



Ø 1,4 à 1,8 mm  
4 - 5 Atm  
Nb de couches 2



Évaporation 20' à 20°C.  
Cuisson 30' à 60°C

**NATURE DU PRODUIT :**

Finition synthétique à base de résines alkydes à séchage rapide.

**CHAMPS D'APPLICATION :**

Charpente industrielle, ouvrages en acier, machines agricoles, silos, etc.

**PRÉPARATION DU SUPPORT :**

**Surfaces ferreuses :** Éliminer soigneusement toute trace de rouille, calcaire, graisse et humidité par un nettoyage mécanique approfondi suivi d'un dégraissage. Appliquer une couche de notre apprêt **SINTOFLEX - série 494 ou 490**. Après 6 à 12 heures, appliquer la laque à séchage rapide.

**Aluminium :** Ponçage suivi d'un dégraissage aux solvants organiques. Appliquer une couche de **primaire époxy 193 ou 190, ou acrylique 793**.

**Tôle galvanisée :** Poncer légèrement ou décaper en frottant, dégraisser avec un solvant, puis appliquer une couche de fond **époxy 193, ou acrylique 793**.

**PRÉPARATION DU PRODUIT :**

Composant A : **K.431 + Pâtes Colorantes** 100 pièces en poids

Diluant <sup>(1)</sup>: **D.434 ou D.525** 15 - 20 pièces en poids

Mélanger jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes.

Diluer jusqu'à la viscosité souhaitée.

<sup>(1)</sup> **Pour des températures ambiantes ≥ 25 °C, nous recommandons l'utilisation du diluant synthétique D.434 uniquement.**

**CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT :**

<b>TYPE DE PRODUIT</b>	: Monocomposant
<b>APPARENCE DU FILM</b>	: Brillant
<b>COULEURS</b>	: Au choix
<b>POIDS SPÉCIFIQUE</b>	: 1,25 Kg/l ( $\pm 0,05$ )
<b>VISCOSITÉ</b>	: 14" ( $\pm 3$ ") DIN 8 à 25°C
<b>MATIÈRE SÈCHE</b>	: 63 % ( $\pm 3$ %)
<b>SÉCHAGE À 20°C</b>	: - <i>Hors poussière</i> : 20' – 30' : - <i>Sans contact</i> : 4 - 5 heures : - <i>Séchage forcé</i> : 30' à 60°C
<b>COUCHES RECOMMANDÉES</b>	: Une couche croisée
<b>ÉPAISSEUR RECOMMANDÉE</b>	: 40 - 50 $\mu\text{m}$ <sup>(2)</sup>
<b>RENDEMENT THÉORIQUE</b> <sup>(3)</sup>	: 9,7 m <sup>2</sup> /l ou 7,7 m <sup>2</sup> /kg à 50 $\mu\text{m}$ lorsque c'est sec
<b>RECOUVRABILITÉ :</b>	: Mouillé sur mouillé ou max. dans les 2 heures

<sup>(2)</sup> Ne pas dépasser les épaisseurs recommandées afin de ne pas compromettre le durcissement régulier du film.

<sup>(3)</sup> En ratio 75/25 avec **P.900**.

**NORMES DE SÉCURITÉ :**

Respectez scrupuleusement l'étiquetage et la fiche de données de sécurité.

**CONDITIONS DE STOCKAGE :**

Le local de stockage doit être sec et la température comprise entre +10 °C et +35 °C.

*Les données et les informations contenues dans cette fiche sont le résultat de notre expérience, essais et tests précis en laboratoire. Cependant, le processus de peinture étant un ensemble d'opérations indépendantes de notre volonté, elles ne constituent donc, en aucune manière, aucune forme de garantie sur l'exécution finale du cycle lui-même.*

**Rév. : 03/22**